

CURSOS DE PLC



Ofrecemos cursos avalados por la Universidad Tecnológica Nacional - Facultad Regional La Rioja, lo que añade un respaldo académico sólido. Con un enfoque en la formación personalizada y una técnica de programación que permite trabajar con cualquier marca de PLC, nuestros cursos resultan muy atractivos para los estudiantes, especialmente en un campo tan técnico como la programación de controladores lógicos programables.



FORMACIÓN PERSONALIZADA

Se hará de manera individual dictada por el ingeniero tutor el cual será asignado al momento de la inscripción.

FLEXIBILIDAD HORARIA

La realización del curso dependerá del ritmo que cada participante quiera asumir, permitiéndole elegir los días y horarios que más le convengan.



METODOLOGÍA

Etapa 1:

Luego de la realización del pago, se enviará el acceso al campus, donde podrás acceder al siguiente material:

- Software de programación y simulación.
- Material didáctico fácil y sencillo de comprender.
- Calendario para elegir la clase en el día y horario conveniente.



La metodología de la siguiente clase será:

- El participante deberá leer previamente el material para que, en la clase pactada, el ingeniero tutor realice un repaso y resuelva dudas antes de iniciar la clase.
- En la clase, se enseñará una técnica de programación adecuada para cualquier marca y modelo de PLC.

Etapa 2:

- Se deberá abonar previamente esta etapa para que se habilite el acceso. En el campus, se podrá acceder a la práctica de ejemplos y ejercicios de programación en ladder, los cuales deberán ser cargados en el campus una vez realizados.
- En esta etapa se asignará un compañero para interactuar y explicar cómo se llevó a cabo el ejercicio previamente entregado y luego unificar ambos para lograr el mejor resultado posible.



Etapa 3:

- En esta etapa se culminará el curso, lo cual es fundamental para consolidar los conocimientos adquiridos en las etapas anteriores. Durante esta fase, el participante deberá realizar un proyecto de programación que demuestre lo aprendido, bajo la orientación del ingeniero tutor.
- Una vez completado y aprobado el proyecto, se entregará el certificado avalado por la Universidad Tecnológica Nacional - Facultad Regional La Rioja, que oficializa la participación y finalización exitosa del curso.



Etapa 4:

- Esta etapa es opcional y ofrece a los participantes la oportunidad de realizar prácticas presenciales en la oficina de PLC Automatizaciones. Esta fase permite aplicar de manera práctica los conocimientos adquiridos durante el curso en un entorno real de trabajo. Aunque no es obligatoria, es una excelente opción para aquellos que deseen obtener experiencia práctica directa en automatización y programación con PLC.
- Quienes decidan participar en esta etapa, podrán trabajar en proyectos reales, lo que ayudará a reforzar sus habilidades y adquirir experiencia valiosa en el campo.



CONTENIDO

NIVEL 1	NIVEL 2	ANEXO
<ul style="list-style-type: none">• El PLC conexionado.• Puerto de Comunicación.• Entradas Digitales.• Salidas Digitales.• Entradas rápidas.• Salidas rápidas.• Entradas Analógicas.• Salidas Analógicas.• Módulo de temperatura.• Programación Ladder.• Carga y Descarga de Programas.• Temporizador.• Retardo y Tiempo.• Flanco Ascendente y Descendente.• Activación de Salida con Retardo y Tiempo.• Señal de Inicio y Señal de Finalización.	<ul style="list-style-type: none">• Estructura de PLC Maestro-Eslavo.• Variables Retentivas y NO Retentivas.• Marcas Retentivas y NO Retentivas.• Contadores.• Función Aritmética.• Función Decrementar e Incrementar.• Función de Transferencia de Variable.• Funciones de Comparación.• Lectura de Entrada Analógica.• Disparo de Salida Analógica.• Lectura de Encoder.• Función para mover Motor paso a paso mediante tren de pulsos, velocidad variable en funcionamiento.• Función para mover Servomotores mediante salidas de tren de pulsos por medio de lazo cerrado, posición, velocidad y rampas.	<ul style="list-style-type: none">• Lazo Abierto y Lazo Cerrado definición.• Realimentación de Velocidad y Posición.• Realimentaciones varias, distintos tipos, resistor variable, lineal, etapa triple, de sincronización.• Motor Hidráulico, Motores Paso a Paso, Motor Híbrido, Motor de rotor de disco.• Fundamentos físicos (Fuerza, Torque, Velocidad lineal y angular, Aceleración, Inercia, Momento de Inercia).• Actuadores de correa dentada, Actuadores a Husillo.• Motores Paso a Paso, Bobina Eléctrica, Ley de Lorentz.• Los 3 tipos de Motores Paso a Paso.• Servomotor: (Sincrónico, Asincrónicos, y a Inducción).• Cinemática.• Encoders Rotativos Incrementales, barrido fotoeléctrico.• Encoders Rotativos Absolutos, barrido fotoeléctrico.• Resolver, Señales.



ARANCEL

Cada etapa del curso cuesta \$120.000+iva. Una inversión económica para obtener conocimientos especializados y un certificado avalado por la UTN - F.R. La Rioja. ¡Destácate en el campo de la programación de PLC!

MEDIOS DE PAGO



www.plcautomatizaciones.com
[cursos@plcautomatizaciones.com](mailto: cursos@plcautomatizaciones.com)

+54 9 1121791831